I.2.Fabricarea ciorapilor

I.2.1.Procedee tehnologice de fabricare a ciorapilor pe masini circulare

Se deosebesc doua procedee de fabricare a ciorapilor pe masini circulare:

1.**Procedeul in doua faze**.In acest caz,pentru tricotarea portiunilor ciorapului se folosesc doua masini:o masina circulara de tricotat cu doua fonturi pe care se tricoteaza mansetele (fig.1.1,i si g)sau bordura si carambul (fig.1.1,b si d),si o a doua masina circulara de ciorapi cu o fontura pe care se tricoteaza celelalte portiuni. Mansetele sau carambii se executa in lant pe masinile circulare de tricotat mansete,urmand ca dupa despartirea lor,cu un pieptene circular de transfer numit gherghef sa se execute transferul pe masina circulara cu o fontura,pentru tricotarea celorlalte portiuni.In cazul ciorapilor patent pentru femei ,numarul de ace al masinii circulare patent este cu 10..20 ace mai mare decat numarul de ace al masinii cu o fontura.

2.**Procedeul intr-o faza**.Toate portiunile ciorapului se executa pe o singura masina.Ciorapii se executa in lant,despartiti intre ei prin randuri despartitoare iar dupa terminarea tricotarii fiecarui ciorap are loc aruncarea ultimului rand de ochiuri de pe ace,ciorapul fiind depus intr-un recipient colector.In cazul procesului intr-o faza,forma si destinatia ciorapului hotarasc tipul utilajului folosit.Astfel pot fi utilizate masini circulare cu un cilindru prevazute cu dispozitiv de introdus elastic in manseta in cazul fabricarii sosetelor.Pentru toate articolele de ciorapi,mai putin ciorapii simpli pentru femei,se utilizeaza masinile circulare cu doi cilindrii.Pentru ciorapii simpli pentru femei se utilizeaza masinile circulare cu un cilindru si disc cu carlige pentru executarea mansetei duble.

Din punct de vedere economic si calitativ,procedeul intr-o faza este net superior procedeului in doua faze.

I.2.2.Procese tehnologice de fabricare a ciorapilor pe masini circulare

Succesiunea fazelor procesului tehnologic de fabricare a articolelor de ciorapi este hotarata de destinatia articolului,materia prima utilizata,caracteristicile utilajului folosit la tricotare si de procedeul folosit.

Astfel, in cazul procedeului in doua faze,principalele operatii ale procesului tehnologic sunt: bobinarea firelor,tricotarea mansetelor,despartirea mansetelor,transferul mansetelor pe acele masinii circulare cu un cilindru cu ajutorul gherghefului,tricotarea celorlalte portiuni,intoarcerea ciorapului si taierea firelor flotante de la intarirea talonului, a talpii sau de la schimbarea conducatorilor de fir, incheierea ciorapului la varf,repasarea,vopsirea sau albirea,stoarcerea prin centrifugare,formarea, repasarea,sortarea pe perechi si calitati,imperecherea,masurarea talpii ciorapilor imperecheati, marcarea,impachetarea pe perechi si ambalarea in cutii.In cazul ciorapilor cu desene de culoare ,deoarece se tricoteaza fire vopsite in prealabil,lipsesc urmatoarele faze:vopsirea sau albirea si stoarcerea.Procedeul in doua faze se foloseste la producerea ciorapilor din bumbac.

In cazul procedeului intr-o faza,principalele operatii ale procesului tehnologic sunt: bobinarea firelor,tricotarea tuturor portiunilor ciorapului,intoarcerea si taierea tuturor firelor flotante,incheierea la varf sau coaserea la varf in cazul ciorapilor simpli pentru femei produsi din fire sintetice si operatiile de finisare identice cu cele mentionate la procedeul in doua faze.Ca si in cazul ciorapilor pentru femei produsi din fire sintetice pe masini Cotton,in acelasi scop ciorapii simpli pentru femei dupa tricotare pe masini circulare uneori sunt supusi operatiei de prefixare,iar in operatiile de finisare este inclusa fixarea.In aceste cazuri,operatiile de vopsire,fixare si formare se executa pe agregate complexe de tipul Teintofix,Colorplast etc.De asemenea, in ultimul timp,o serie de operatii tehnologice cu consum insemnat de timp,cum sunt controlul si intorsul ciorapilor,plierea si ambalarea ciorapilor,se executa automat pe masini speciale.Procedeul intr-o faza tinde sa inlocuiasca complet procedeul in doua faze.In acest scop au fost construite masini specializate pentru producerea ciorapilor simpli pentru femei, masini specializate pentru producerea ciorapilor pentru barbati si copii si pentru producerea sosetelor.

www.mariussuciu.ro